

No. du mat.: Symbol:
1.3343 HS6-5-2C

Marque Dörrenberg
DMO5

Composition chimique:
 (Analyse moyen en %)

C	Cr	Mo	V	W			
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40			

Propriétés:

Acier rapide, excellente dureté à chaud, bonne ténacité, bonne résistance à la pression et haute résistance à l'usure.

En concordance avec Z85WDCV6-5-4-2.

Emplois:

Matière standard pour des outils d'usinage comme forets, fraises, couteaux, dégorgeoirs, segments pour des scies circulaires, et outils pour travailler du bois. De plus des outils de formage à froid comme des outils pour le découpage, d'extrusion à froid, et des matrices. Très bonne aptitude aux revêtements de surface PVD et CVD.

Etat de livraison:

Recuit, max. 262 HB

Propriétés physiques:

Coefficient de dilatation thermique	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,8	11,8	12,0	12,5
Conductibilité	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		27,6	27,2	26,1	

Traitement thermique:

Recuit d'adoucissement

Température	Refroidissement	État recuit
780 - 860°C	lent au four	max. 262 HB

Recuit de détente

Température	Refroidissement	
600 - 650°C	four	

Trempe

Température	Refroidissement	Revenu
1180 - 1230°C	huile, gaz (N ₂), air, bain chaud 500 - 550°C	voir diagramme

(1.3343) Diagramme de cycle thermique

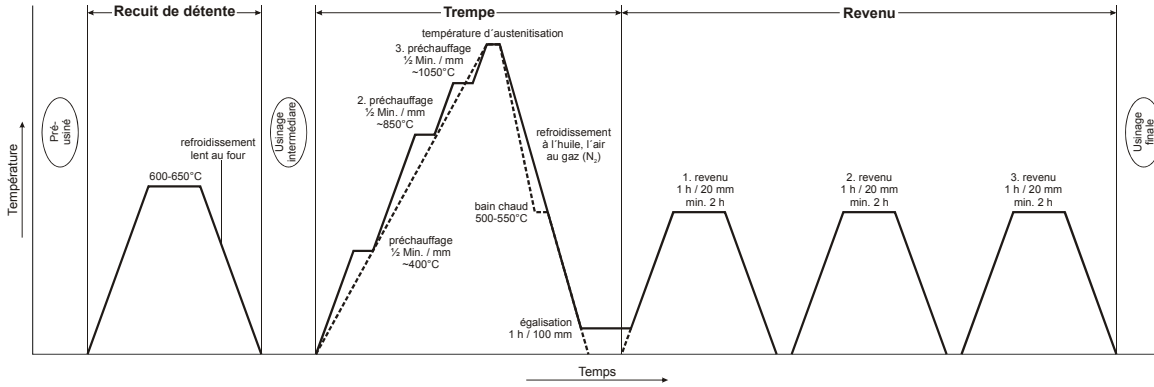
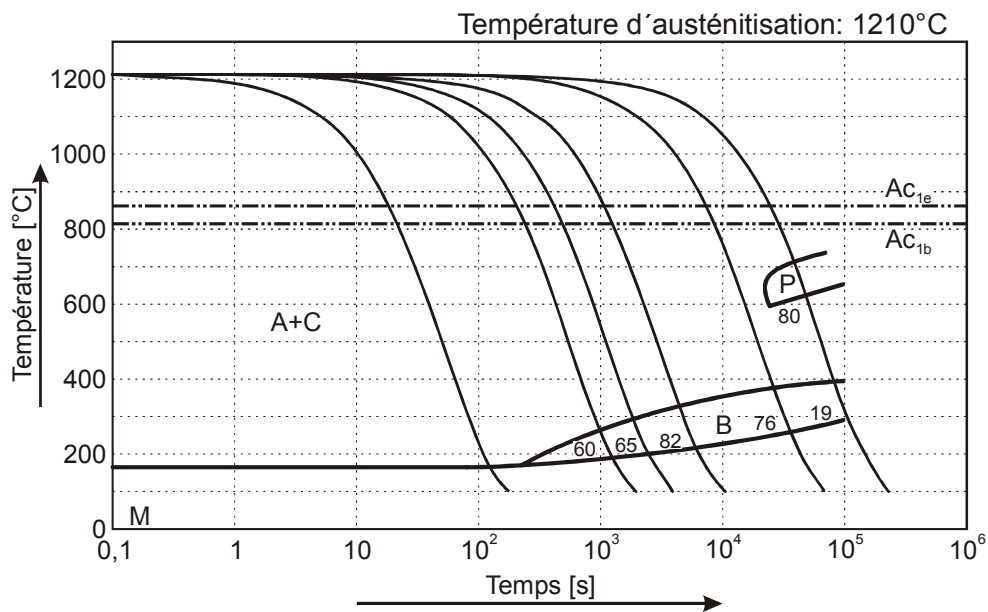
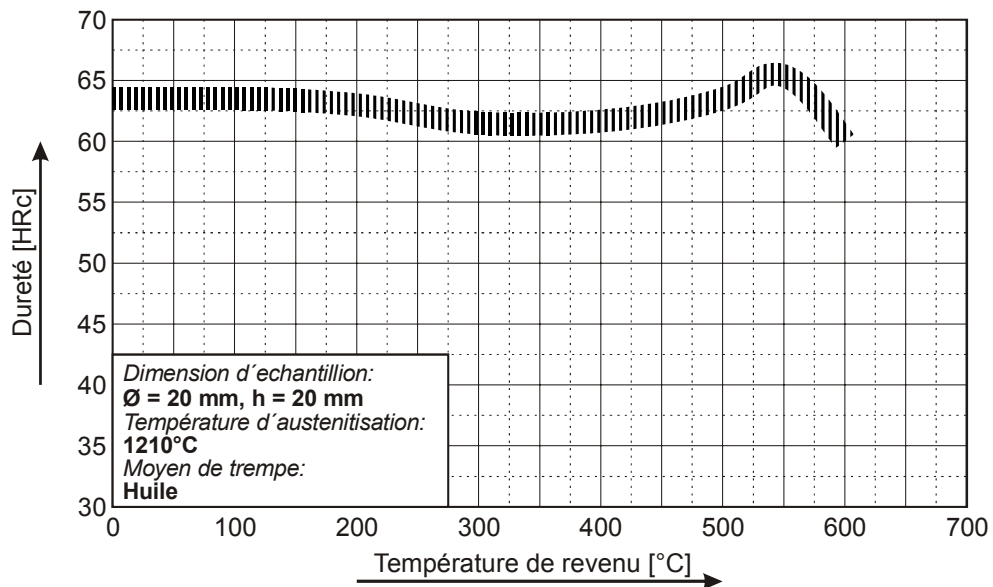


Diagramme de transformation en refroidissement continu (TRC)



Courbe de revenu



Attention: Les détails indiqués sont pour information, responsabilité déclinée.